

Presseinformation

dü

Qualitative Umformwerkzeuge von MPK Special Tools

hü

Spiegelglatte Werkzeugoberflächen – höchste Präzision bis auf das letzte μ

uz

Weniger Kosten, Maschinenstillstandzeiten und Ausschuss

vo

1 Absolut genau bis auf den
2 letzten μm – das sind die
3 Stanz- und Umformwerkzeuge
4 der MKP Special Tools
5 aus Schwäbisch Gmünd.
6 Speziell ausgewählte Hartmet-
7 tallsorten sorgen für Qualität,
8 die sich sehen lassen kann,
9 und mit leistungsfähigen Be-
10 schichtungen erreichen An-
11 wender hohe Standzeiten,
12 Prozesssicherheit und opti-
13 male Oberflächengüten. Für
14 solche Qualitäten greift MPK
15 Special Tools neben den ei-
16 genen Fähigkeiten auch auf
17 die Kompetenzen von
18 CERATIZIT und oerlikon
19 balzers zurück.

tx

20 Der Stanz- und Umformwerk-
21 zeugerhersteller MPK Special
22 Tools ist kompetenter und er-
23 fahrener Partner der unter-
24 schiedlichsten Industriezweige.

Pressekontakt:
KSKOMM GmbH & Co. KG
Pleurtuitstraße 8
56235 Ransbach-Baumbach
Deutschland

Tel.: +49 26 23 900 780
Fax: +49 26 23 900 778

ks@kskomm.de

Datum: 16.05.14

Artikel Id.-Nr.: 564_4696

Seiten: 6
Anzahl Zeichen: 3594
Zur Veröffentlichung frei bis:

25 Die hochwertigen Sonderwerk-
26 zeuge werden individuell nach
27 Kundenwünschen hergestellt,
28 und der Anwender fertigt mit
29 ihrer Hilfe beispielsweise Ge-
30 senke oder Hightech-Kompo-
31 nenten für die Satellitenkom-
32 munikation, Pharmaindustrie
33 oder Medizintechnik. „Unsere
34 Auftraggeber profitieren dabei
35 von individuell angepasstem
36 Service sowie Produktionsstei-
37 gerungen und hoher Wirtschaft-
38 lichkeit in der eigenen Ferti-
39 gung“, erklärt Holger Weller,
40 Vertriebsleiter bei der MPK
41 Special Tools GmbH.

42 **Hartmetall und Beschichtung** 43 **mit Qualität für Qualität**

44 Das Feinkorn-Hartmetall für die
45 hochpräzisen Umformwerkzeu-
46 ge stammt von CERATIZIT. Die
47 korrosionsbeständigen CF-
48 Sorten haben sich im Werk-
49 zeugbau hervorragend be-
50 währt. Neben einer 80-mal ge-
51 ringeren Korrosionsneigung
52 sind sie homogen und verfügen
53 über ein sehr dichtes Gefüge.
54 „Das ist sehr wichtig, denn so-
55 wohl Grobkornverunreinigun-
56 gen als auch Porosität können
57 das Werkzeug massiv schädi-
58 gen“, so Holger Weller. Weil
59 Reproduzierbarkeit und gleich-
60 bleibend hohe Qualität bei der
61 MPK Special Tools GmbH es-
62 sentiell sind, setzt das Unter-
63 nehmen bei der Wahl des
64 Hartmetalls auf das hohe tech-
65 nische Niveau von CERATIZIT.

66 Damit die Werkzeuge im harten
67 Produktionsalltag bestehen
68 können, ist eine optimale Be-
69 schichtung unabdingbar. Für
70 die MPK-Werkzeuge kommt sie
71 von oerlikon balzers. Mit
72 BALINIT® ALCRONA PRO wer-
73 den Stanz- und Umform-
74 werkzeuge gegen Kaltauf-
75 schweißungen, Abrasionsver-
76 schleiß und thermische Belas-
77 tungen geschützt. Erreicht wer-
78 den bis zu 3-mal längere
79 Standzeiten gegenüber her-
80 kömmlichen Werkzeugen. Sie
81 können auch ohne Leistungs-
82 verlust nachgeschliffen und neu
83 beschichtet werden.

84 **Glatte Werkzeugoberflächen**
85 **schaffen höchste Präzision**

86 Wie wichtig es ist, dass Sub-
87 strat, Werkzeugschliff und Be-
88 schichtung optimal aufeinander
89 abgestimmt sind, beweist der
90 Erfolg der MPK-Werkzeuge.
91 Dies zeigt sich beispielsweise
92 an einem Ziehstempel, der be-
93 reits im unbeschichteten, ge-
94 schliffenen Ausgangszustand
95 einen Rauheitswert R_a von
96 0,249 μm erreicht. Nach dem
97 Superfinish hat der Stempel
98 einen Rauheitswert R_a von
99 0,187 μm und nach der Be-
100 schichtung einen Rauheitswert
101 R_a von 0,208 μm . Beschichtet
102 und mit Superfinish glänzt das
103 Werkzeug mit $R_a = 0,200 \mu\text{m}$.
104 Dazu Holger Weller: „Direkt
105 wenn die Ziehstempel aus un-
106 seren Schleifmaschinen kom-
107 men, ist deren Oberfläche

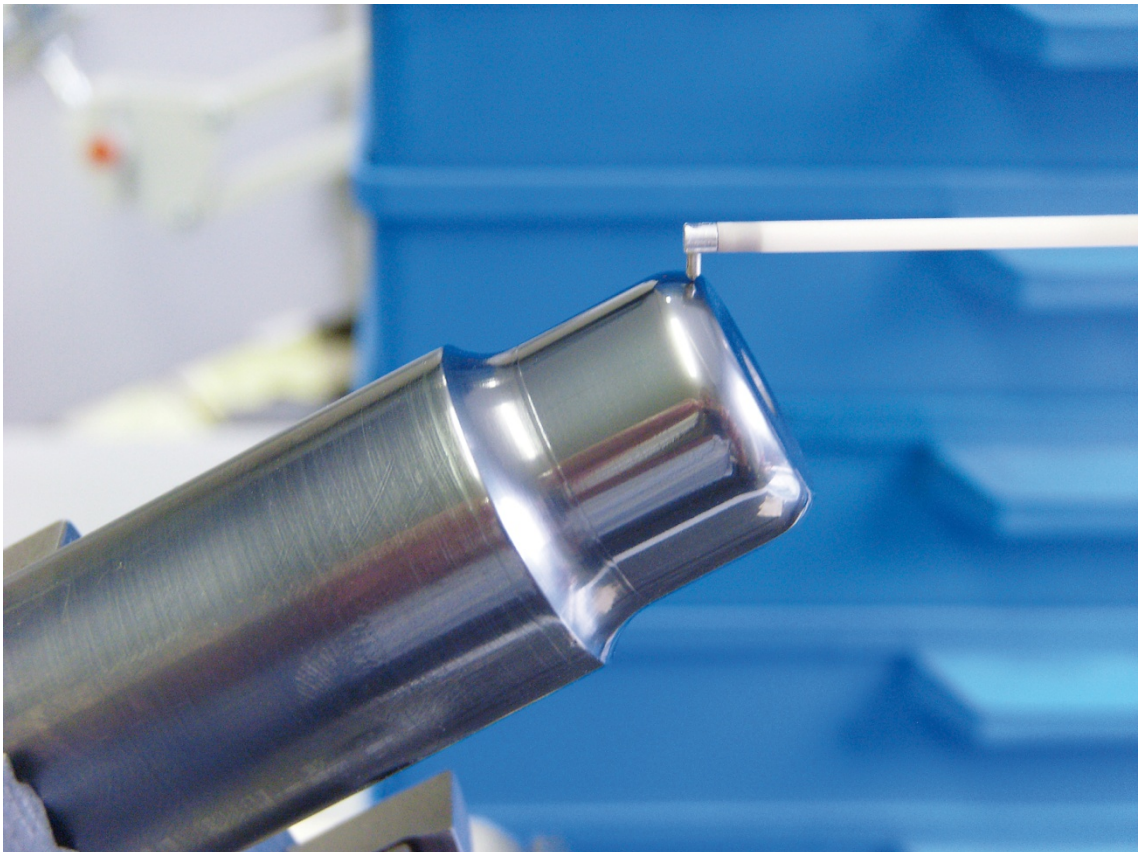
108 schon extrem glatt – der gemittelte
109 Rauheitswert liegt weit
110 unter einem μm . Beschichtung
111 und Superfinish steigern diese
112 hervorragenden Werte noch
113 zusätzlich.“ Solche Oberflächengüten
114 können sich in zahlreichen Branchen
115 sehen lassen, bei denen es auf höchste
116 Präzision ankommt – so zum
117 Beispiel in der Automobil-, Luft-
118 und Raumfahrttechnik oder der
119 Elektro- und Pharmaindustrie.
120

121 **Weitere Informationen:**

122 **MPK Special Tools GmbH**
123 Hangendeinbacher Str. 4
124 73527 Schwäbisch Gmünd
125 Deutschland

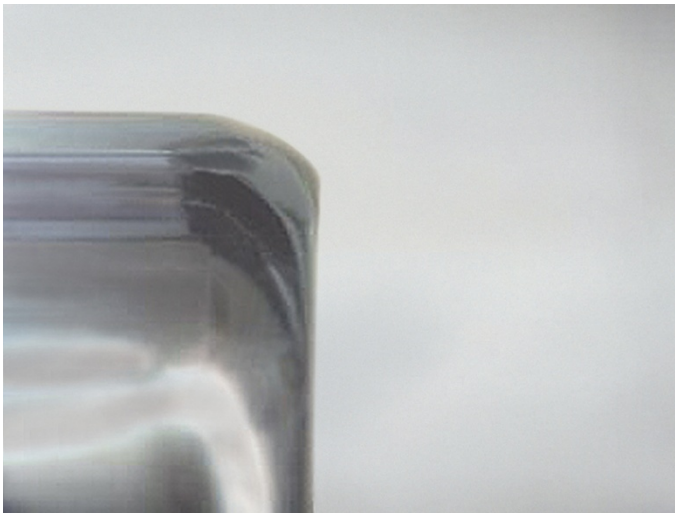
126 Tel.: +49 (0) 71 71 / 9 25 24-0
127 Fax: +49 (0) 71 71 / 9 25 24-299
128 info@mpk-specialtools.de
129 www.mpk-specialtools.de

130 **Hinweis an die Redaktion:**
131 Text und Fotos können bei KSKOMM,
132 Tel.: +49 26 23 900 780,
133 E-Mail: ks@kskomm.de,
134 als Dateien angefordert werden.



135

136 ***Foto1: Die hochqualitativen***
137 ***Stanz- und Umformwerkzeuge***
138 ***von MPK Special Tools***
139 ***werden speziell nach den***
140 ***individuellen Wünschen des***
141 ***Kunden gefertigt.***



142

143 ***Foto 2: Die extrem glatten***
144 ***Oberflächen der MPK-***
145 ***Werkzeuge gewährleisten***
146 ***höchste Präzision bei der***
147 ***Bearbeitung.***

148 *Foto: MPK Special Tools GmbH*